Приложение 2

к тендерной документации

**«Утверждаю**

**Главный врач**

КГП на ПХВ **«**Жарминская районная больница**»**

УЗ Области Абай

 **Приказ №93**

**от 28.03. 2024 года**

**Техническая спецификация**

**по закупу медицинских изделий**

**Лот №1 Камера холодильная для хранения трупов**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии** | **Описание** |
| **1** | **Наименование медицинской техники (далее – МТ)***(в соответствии с государственным реестром МТ)* | Камера холодильная для хранения трупов  |
| **2** | **Наименование МТ, относящейся к средствам измерения** |  |
| **3** | **Требования к комплектации** | **№**п/п | **Наименование комплектующего к МТ** *(в соответствии с государственным реестром МТ )* | **Краткая техническая характеристика комплектующего к МТ** | **Требуемое количество***(с указанием единицы измерения)* |
| *Основные комплектующие, не хуже:* |
| 1 | Камера холодильные для хранения трупов | Тип камеры КассетныйТип загрузки ФронтальныйМатериал изготовления теплоизолирующих панелей холодильной камеры: панели трёхслойной композиции металл-изолирующий материал-металл (сэндвич-панели)Материал изготовления наружного слоя панелей камеры: оцинкованная сталь с полимерным напылением, покрытая защитной плёнкой, удаляемой после монтажаТолщина металла наружного слоя, мм: не менее 0,6.Материал изготовления внутреннего слоя панелей камеры: нержавеющая сталь.Толщина металла внутреннего слоя, мм: не менее 0,8.Отсутствие в панелях полимерных, деревянных закладных и арматуры наличие.Панели камеры соединяются между собой по средством стыковки шип-паз и фиксируются замками- эксцентриками наличие.Количество замков эксцентриков на камеру, шт: не более 36Дополнительные болтовые, клепочные и прочие соединения не применяются: наличиеТолщина теплоизолирующих панелей, мм: не менее 80Отсутствие декоративных и соединительных накладок в местах стыковки панелей: наличиеКоличество внутренних стеллажей, шт.: не менее 1Количество мест на стеллажах, шт.: не менее 3Количество дверей, шт.: не более 1Габаритные размеры камеры без холодильного моноблока, (ширина\*глубина\*высота) мм: не менее 960\*2400\*2050Внутренние габариты камеры, (ширина\*глубина\*высота) мм: не менее 800\*2225\*1640.Поддоны для хранения тел, шт: не менее 3Материал изготовления поддона: нержавеющая сталь.Поддон предназначен для хранения тела в камере и перевозки на тележке для загрузки в камеру: наличиеГабаритный размер поддона с учетом ролика, мм: не более 2060\*690\*60Габарит ложа поддона, мм: не менее 1950\*690Поверхность ложа сварная, отшлифованная, без щелей, трещин, заклепок и винтов: наличиеПоверхность ложа с углублением, предотвращающим сток жидкости: наличиеЗагрузка и выгрузка поддона осуществляется при помощи ручки: наличиеРучка размещена по ширине поддона: наличиеДлина ручки, мм: не менее 630Для свободного перемещения поддона по направляющим стеллажа камеры установлены полипропиленовые ролики: наличиеКоличество роликов на 1 поддоне, шт: не более 6Диаметр ролика, мм: не более 50Загрузка и выгрузка поддона осуществляется по направляющим внутреннего стеллажа: наличиеНаправляющие имею расширение в передней части, для упрощения процесса загрузки: наличиеНаправляющие для поддонов выполнены из L-образного нержавеющего профиля: наличиеТолщина стали L-образного профиля, мм: не менее 2.Стойки для направляющих выполнены из нержавеющего П-образного профиля- наличиеТолщина стали П-образного профиля, мм: не менее 2.Фиксация внутреннего стеллажа в камере осуществляется креплением основания к полу и креплением верхних распорок к боковым стенам: наличиеКамера устанавливается на подставку для удобства санитарной обработки помещения: наличие.Высота подставки, мм: не более 250.Матриал изготовление подставки сталь с порошковой покраской, толщиной, мм: не менее 2Количество ножек подставки, шт: не менее 6Охлаждающий модуль- холодильный моноблок:Крепление на боковую панельТемпературный режим, ºС от -5 / до +10Напряжение, В/Гц 220-1-50Энергопотребление, не более кВт 0,8Хладагент R404аМощность вентиляторов не менее 18 ВтПроизводительность конденсатора не менее 600 куб.м.часПроизводительность воздухоохладителя не менее 600 куб.м.часХолодопроизводительность при температуре в камере +5° и наружной 35°С, 1147 ВтПрограмма автоматической разморозки: наличиеТип оттайки- электрическийОсвещение в камере: наличиеГабаритный размер камеры с учетом бокового холодильного моноблока (ширина\*глубина\*высота), мм: не менее 1275\*2400\*2050.Габаритный размер камеры с учетом потолочного холодильного моноблока (ширина\*глубина\*высота), мм: не менее 960\*2400\*2380 | 1 шт |
| *Дополнительные комплектующие, не хуже:* |
| 1. | Тележка анатомическая с нержавеющей поверхностью | Тележка анатомическая для перевозки и загрузки тел на поддонах в холодильные камеры Технические характеристики:Гидравлическое изменение высоты- наличиеСамоориентирующиеся колесные опоры: не менее 4-х.Диаметр колесных опор, не менее мм: 160.Колесные опоры с фиксаторами движения, шт.: не менее 2.Крепление колесных опор через площадку на 4 болта к нижнему поясу жесткости- наличиеДекоративная накладка, закрывающая крепление колес- наличиеРучка для перемещения тележки- наличиеВысота ручки тележки, мм ± 5 % не более 940.Прием поддонов из камеры на верхнюю платформу тележки осуществляется по двум направляющим из нержавеющей стали- наличиеМеханическая фиксация поддонов на направляющих- наличиеПодъем и опускание верхней платформы осуществляется при помощи гидравлического узла - наличиеГидравлический узел состоит из насоса, управляемого ногой и гидравлического цилиндра- наличиеМеханизм подъема: ножная педальМеханизм опускания: рычаг, управляемый ногойВысота нижнего уровня, мм: менее 350Высота подъема, мм: не менее 1700Габаритные размеры тележки, мм ± 5 %: не менее 2150х720х350Каркас из профильной трубы сечением: не менее 40\*25 и 50\*25 мм-наличиеПорошковая покраска каркаса тележки- наличиеЦвет покраски: белый / серыйГрузоподъемность, не менее 150 кгМасса тележки: не более 110 кг | 1 шт |
| **4** | **Требования к условиям эксплуатации**  | Камера работает от сети однофазного переменного тока; 220+10%.;Мощность, потребляемая камерой КВт, не более 1,08.Диапазон температуры, задаваемой и фиксируемой, С: -5 : +5Допускаемые предельные отклонения температуры от заданного значения, С:-+-2. |
| **5** | **Условия осуществления поставки МТ** (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010) | DDP пункт назначения: область Абай, Жарминский район, с.Калбатау, Мустанбаева, 108 |
| **6** | **Срок поставки МТ** | Адрес: область Абай, Жарминский район, с.Калбатау, Мустанбаева, 108Срок поставки: 90 календарных дней |
| **7** | **Условия гарантийного сервисного обслуживания МТ поставщиком, его сервисными центрами в Республике Казахстан либо с привлечением третьих компетентных лиц** | Гарантийное сервисное обслуживание медицинской техники не менее 37 месяцев.Плановое техническое обслуживание должно проводиться не реже чем 1 раз в квартал.Работы по техническому обслуживанию выполняются в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и должны включать в себя:- замену отработавших ресурс составных частей;- замене или восстановлении отдельных частей медицинской техники;- настройку и регулировку медицинской техники; специфические для данной медицинской техники работы и т.п.;- чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов;- удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса медицинской техники его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой);- иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для конкретного типа медицинской техники. |
| **8** | **Требования к сопутствующим услугам** | Каждый комплект товара снабжается комплектом технической и эксплуатационной документации с переводом содержания на казахский или русский языки. Реализация товаров осуществляется в соответствии с законодательством Республики Казахстан. Комплект поставки описывается с указанием точных технических характеристик товара и всей комплектации отдельно для каждого пункта (комплекта или единицы оборудования) данной таблицы. Если иное не указано в технической спецификации, электрическое питание на 220 Вольт, без дополнительных переходников или трансформаторов. Программное обеспечение, поставляемое с приборами, совместимое с программным обеспечением установленного оборудования Заказчика. Поставщик обеспечивает сопровождение процесса поставки товара квалифицированными специалистами. При осуществлении поставки товара Поставщик предоставляет заказчику все сервис-коды для доступа к программному обеспечению товара.Товар, относящийся к измерительным средствам, должен быть внесен в реестр средств измерений Республики Казахстан. Не позднее, чем за 40 (сорок) календарных дней до инсталляции оборудования, Поставщик уведомляет Заказчика о прединсталляционных требованиях, необходимых для успешного запуска оборудования. Крупное оборудование, не предполагающее проведения сложных монтажных работ с прединсталляционной подготовкой помещения, по внешним габаритам, проходящее в стандартные проемы дверей (ширина 80 сантиметров, высота 200 сантиметров). Доставку к рабочему месту, разгрузку оборудования, распаковку, установку, наладку и запуск приборов, проверку их характеристик на соответствие данному документу и спецификации фирмы (точность, чувствительность, производительность и иные), обучение медицинского (аппликационный тренинг) и технического персонала (базовому уровню обслуживания с выдачей подтверждающего документа) Заказчика осуществляет Поставщик с привлечением, при отсутствии в штате соответствующих специалистов, сотрудников производителя. |

Қосымша 2

 тендерлік құжаттарға

 **«Бекітемін»**

**Бас дәрігер**

**Абай облысы ДСБ «Жарма аудандық ауруханасы»ШЖҚ КМК**

 **Бұйрық №93**

 **«28» 03 2024жыл**

**Техникалық сипаттама**

**медициналық бұйымдарды сатып алу бойынша**

**№ 1 Лот мәйіттерді сақтауға арналған тоңазытқыш Камера**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии** | **Сипаттама** |
| **1** | **Медициналық техниканың атауы (далее – МТ)***(мемлекеттік реестрға сәйкесМТ)* | Мәйіттерді сақтауға арналған тоңазытқыш Камера |
| **2** | **Өлшеу құралдарына жататын МТ атауы** |  |
| **3** | **Жинақтауға қойылатын талаптар** | **№**п/п | **МТ жиынтықтауыштың атауы** (МТ мемлекеттік тізіліміне сәйкес ) | **МТ жиынтықтауыштың қысқаша техникалық сипаттамасы** | **Қажетті мөлшер** (өлшем бірлігін көрсете отырып) |
| *Негізгі компоненттер, жаман емес:* |
| 1 | Мәйіттерді сақтауға арналған тоңазытқыштар Камера | Камера түрі кассетаЖүктеу түрі алдыңғы Тоңазытқыш камераның жылу оқшаулағыш панельдерін жасау материалы: Металл-оқшаулағыш материал-металл үш қабатты композиция панельдері (сэндвич панельдері) Камера панельдерінің сыртқы қабатын жасау материалы: орнатудан кейін алынып тасталатын қорғаныш пленкамен қапталған полимерлі бүріккіш мырышталған болат Сыртқы қабаттың металл қалыңдығы, мм: 0,6 кем емес. Камера панельдерінің ішкі қабатын жасау материалы: Тот баспайтын болат.Толщина металла внутреннего слоя, мм: не менее 0,8.Панельдерде полимер, ағаш ипотека және арматураның болмауы. Камера панельдері тікенек-ойық қондыру арқылы өзара байланысады және эксцентрикалық құлыптармен бекітіледі болуы. Камераға эксцентрик құлыптарының саны, дана: 36 - дан аспайды Қосымша болт, тойтарма және өзге де қосылыстар қолданылмайды: болуы Жылу оқшаулағыш панельдердің қалыңдығы, мм: кемінде 80Панельдер түйісетін жерлерде сәндік және байланыстырушы төсемдердің болмауы: болуы Ішкі сөрелердің саны, дана: 1-ден кем емес Стеллаждардағы орындар саны, дана: кемінде 3 Есіктер саны, дана: 1 - ден аспайды Тоңазытқыш моноблоксыз камераның габариттік өлшемдері, (ені\*тереңдігі\*Биіктігі) мм: кем емес 960\*2400\*2050 Камераның ішкі өлшемдері, (ені\*тереңдігі\*Биіктігі) мм: кем емес 800\*2225\*1640.Денелерді сақтауға арналған паллеттер, дана: кемінде 3 Паллет жасау материалы: Тот баспайтын болат. Паллет денені камерада сақтауға және камераға жүктеу үшін арбамен тасымалдауға арналған: болуы Роликті ескере отырып, паллеттің габариттік өлшемі, мм: артық емес 2060\*690\*60 Паллет төсегінің өлшемі, мм: кем дегенде 1950 \* 690 Төсектің беті дәнекерленген, тегістелген, жарықтар, жарықтар, тойтармалар мен бұрандаларсыз: болуы Сұйықтықтың ағып кетуіне жол бермейтін шұңқырдың беті: болуы Паллетті тиеу және түсіру тұтқаның көмегімен жүзеге асырылады: болуы Тұтқа паллет ені бойынша орналастырылған: болуы Тұтқаның ұзындығы, мм: кемінде 630Паллетті камера сөресінің бағыттаушылары бойынша еркін жылжыту үшін полипропилен роликтері орнатылған: болуы1 паллеттегі роликтер саны, дана: 6-дан аспайдыРоликтің диаметрі, мм: 50-ден аспайдыПаллетті тиеу және түсіру ішкі сөренің бағыттаушылары бойынша жүзеге асырылады: болуыНұсқаулықтар жүктеу процесін жеңілдету үшін алдыңғы жағында кеңейтімі бар: болуыПаллет бағыттағыштары L-тәрізді тот баспайтын профильден жасалған: болуы L-Профильді Болаттың қалыңдығы, мм: кем дегенде 2. Рельстерге арналған тіректер Тот баспайтын U-тәрізді профильден жасалған-болуы U-тәрізді Болаттың қалыңдығы, мм: кемінде 2. Ішкі сөрені камераға бекіту негізді еденге бекіту және жоғарғы тіректерді бүйір қабырғаларға бекіту арқылы жүзеге асырылады: болуы Камера үй-жайды санитарлық өңдеуге ыңғайлы болу үшін стендке орнатылады: болуы. Стендтің Биіктігі, мм: 250-ден аспайды.Материал ұнтақпен сырланған, қалыңдығы, мм стендті дайындау: кемінде 2 Стенд аяқтарының саны, дана: кемінде 6 Салқындату модулі - Тоңазытқыш моноблок: Бүйірлік тақтаға бекіту Температура режимі, ºС -5 / +10 дейін Кернеу, В/Гц 220-1-50 Энергия тұтыну, кВт 0,8 артық емес Салқындатқыш R404a Желдеткіштердің қуаты кемінде 18 Вт Конденсатордың өнімділігі кемінде 600 текше метр сағ Ауа салқындатқышының өнімділігі кемінде 600 текше метр сағ Камерадағы температура +5° және сыртқы 35°C, 1147 Вт Автоматты жібіту бағдарламасы: болуы Еру түрі-электрлік Камерадағы жарықтандыру: болуы Бүйірлік Тоңазытқыш моноблокты ескере отырып, камераның габариттік өлшемі (ені\*тереңдігі\*Биіктігі), мм: кем емес 1275\*2400\*2050.Габаритный размер камеры с учетом потолочного холодильного моноблока (ширина\*глубина\*высота), мм: не менее 960\*2400\*2380 | 1 шт |
| *Қосымша компоненттер, жаман емес:* |
| 1. | Тот баспайтын беті бар анатомиялық арба | Денелерді паллеттерде тасымалдауға және тоңазытқыш камераларға тиеуге арналған анатомиялық арба Техникалық сипаттамалары: Гидравликалық биіктіктің өзгеруі-болуы Өзін-өзі бағдарлайтын доңғалақ тіректері: кем дегенде 4. Доңғалақ тіректерінің диаметрі, кемінде мм: 160. Қозғалыс бекіткіштері бар доңғалақты тіректер, дана: кемінде 2. Доңғалақ тіректерін 4 болтты платформа арқылы төменгі қаттылық белдеуіне бекіту-болуы Дөңгелектерді бекітуді жабатын сәндік төсем-болуыПаллеттерде денелерді тасымалдауға және тоңазытқыш камераларға тиеуге арналған анатомиялық арба техникалық сипаттамалары: гидравликалық биіктіктің өзгеруі-өзін-өзі бағдарлайтын доңғалақ тіректерінің болуы: кемінде 4. доңғалақ тіректерінің диаметрі, кемінде мм: 160. қозғалыс фиксаторлары бар доңғалақты тіректер, дана: кемінде 2. доңғалақ тіректерін төменгі қаттылық белдеуіне 4 болтты платформа арқылы бекіту-болуы дөңгелектерді бекітуді жабатын сәндік төсем-болуы Арбаны жылжытуға арналған қол-қол жетімділік Арба тұтқаларының Биіктігі, мм ± 5% 940-тан аспайды. Камерадан паллеттерді телебағдарламаның жоғарғы платформасына қабылдау тот баспайтын болаттан жасалған екі бағыттаушы бойынша жүзеге асырылады-болуы Паллеттерді бағыттағыштарға механикалық бекіту-болуы Жоғарғы платформаның кіреберісі мен жұмысы гидравликалық тораптың көмегімен жүзеге асырылады Гидравликалық қондырғы аяқты басқаратын сорғыдан және гидравликалық цилиндрден тұрады-қол жетімділік Көтеру механизмі: аяқ педальы Түсіру механизмі: аяқпен басқарылатын рычагКөтеру биіктігі, мм: кемінде 1700 Арбаның габариттік өлшемдері, мм ± 5%: 2150х720х350 кем емес Қимасы бойынша Профильді құбырдан жасалған қаңқа: кемінде 40\*25 және 50\*25 мм-болуы Арбаның жақтауын ұнтақпен бояу-болуы Бояу түсі: ақ / сұр Жүк көтергіштігі, кемінде 150 кг Арбаның салмағы: 110 кг артық емес | 1 шт |
| **4** | **Пайдалану шарттарына қойылатын талаптар** | Камера бір фазалы айнымалы ток желісімен жұмыс істейді; 220+10%.; КВт камерасы тұтынатын қуат 1,08 - ден аспайды. Берілген және бекітілген температура диапазоны: -5: + 5 Берілген мәннен температураның рұқсат етілген шекті ауытқулары, С: - +-2. |
| **5** | **МТ жеткізуді жүзеге асыру шарттары (сәйкес ИНКОТЕРМС 2010)** | DDP жеткізу пунктісі: Абай облысы, Жарма ауданы, Қалбатау ауылы, Мустанбаев, 108 |
| **6** | **Жеткізу мерзімі МТ** | Мекен жайы: Абай облысы, Жарма ауданы, Қалбатау ауылы, Мустанбаев, 108Жеткізілу мерзімі: 90 күнтізбелік күн |
| **7** | **Өнім берушінің, оның Қазақстан Республикасындағы сервистік орталықтарының не үшінші құзыретті тұлғаларды тарта отырып, МТ кепілдік сервистік қызмет көрсету шарттары** | Медициналық техникаға кепілдік сервистік қызмет көрсету кемінде 37 ай.Жоспарлы техникалық қызмет көрсету тоқсанына кемінде 1 рет жүргізілуі тиіс.Техникалық қызмет көрсету жұмыстары пайдалану құжаттамасының талаптарына сәйкес орындалады және мыналарды қамтуы тиіс:- жұмыс істеген құрамдас бөліктерді ауыстыру;- медициналық техниканың жекелеген бөліктерін ауыстыру немесе қалпына келтіру;- медициналық техниканы баптау және реттеу; осы медициналық техникаға тән жұмыстар және т. б.;- тазалау, майлау және қажет болған жағдайда негізгі механизмдер мен тораптарды іріктеу;- медициналық техника корпусының құрамдас бөліктерінің сыртқы және ішкі беттерінен шаңды, кірді, коррозия мен тотығу іздерін кетіру(ішінара блокты-тораптық бөлшектеумен);- пайдалану құжаттамасында көрсетілген медициналық техниканың нақты түріне тән өзге де операциялар. |
| **8** | **Ілеспе қызметтерге қойылатын талаптар** | Тауардың әрбір жиынтығы мазмұнын қазақ немесе орыс тілдеріне аудара отырып, техникалық және пайдалану құжаттамасының жиынтығымен жабдықталады. Тауарларды өткізу Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес жүзеге асырылады. Жеткізу жиынтығы тауардың нақты техникалық сипаттамаларын және осы кестенің әрбір тармағы (жиынтық немесе жабдық бірлігі) үшін барлық жиынтықты көрсете отырып сипатталады. Егер техникалық сипаттамада өзгеше көрсетілмесе, қосымша адаптерлерсіз немесе трансформаторларсыз 220 вольтты электр қуаты. Тапсырыс берушінің орнатылған жабдығының бағдарламалық жасақтамасымен үйлесімді аспаптармен бірге жеткізілетін бағдарламалық жасақтама. Жеткізуші білікті мамандардың тауарды жеткізу процесін сүйемелдеуін қамтамасыз етеді. Тауарды жеткізуді жүзеге асыру кезінде Өнім беруші Тапсырыс берушіге тауардың бағдарламалық қамтамасыз етілуіне қол жеткізу үшін барлық сервис-кодтарды ұсынады.Өлшеу құралдарына жататын тауар Қазақстан Республикасының өлшеу құралдарының тізіліміне енгізілуге тиіс. Жабдықты орнатқанға дейін күнтізбелік 40 (қырық) күннен кешіктірмей өнім беруші Тапсырыс берушіге жабдықты сәтті іске қосу үшін қажетті инсталляция алдындағы талаптар туралы хабарлайды. Үй-жайдың инсталляцияға дейінгі дайындығымен күрделі монтаждау жұмыстарын жүргізуді көздемейтін, есіктердің стандартты ойықтарына өтетін сыртқы габариттері бойынша (ені 80 сантиметр, биіктігі 200 сантиметр) ірі жабдық.Жұмыс орнына жеткізуді, жабдықты түсіруді, аспаптарды орауды, орнатуды, баптауды және іске қосуды, олардың сипаттамаларының осы құжатқа және фирманың спецификациясына (дәлдігі, сезімталдығы, өнімділігі және басқалары) сәйкестігін тексеруді, медициналық (аппликациялық тренинг) және техникалық персоналды (растайтын құжатты бере отырып, қызмет көрсетудің базалық деңгейіне) оқытуды Тапсырыс берушіні тарта отырып, өнім беруші жүзеге асырады. штатта өндірушінің тиісті мамандары, қызметкерлері болмаған жағдайда. |